Modelo de Mejora Continua	LÍNEA TECNOLÓGICA DEL PROGRAMA DISEÑO RED TECNOLÓGICA DISEÑO DE MODAS Y CONFECCIONES

DISEÑO DE ACCIONES DE FORMACION COMPLEMENTARIA	
CÓDIGO:	DENOMINACIÓN DEL PROGRAMA
52430133	DISEÑO Y CONFECCIÓN DE PRENDAS DE VESTIR
VERSIÓN: 1	SECTOR DEL PROGRAMA: INDUSTRIA
Vigencia del Programa	Fecha inicio Programa: 29/04/2010 Fecha Fin Programa: El programa aún se encuentra vigente
DURACIÓN MÁXIMA	120 horas
JUSTIFICACIÓN:	capacitar en diseño y confeccion a la poblacion seleccionada para que sean generadores de su propios ingresos
REQUISITOS DE INGRESO:	-Carta de presentación expedida por la comunidad. -Cumplir con el trámite de selección definido por el Centro
ESTRATEGIA METODOLÓGICA:	Centrada en la construcción de autonomía para garantizar la calidad de la formación en el marco de la formación por competencias, el aprendizaje por proyectos y el uso de técnicas didácticas activas que estimulan el pensamiento para la resolución de problemas simulados y reales; soportadas en el utilización de las tecnologías de la información y la comunicación, integradas, en ambientes abiertos y pluritecnológicos, que en todo caso recrean el contexto productivo y vinculan al aprendiz con la realidad cotidiana y el desarrollo de las competencias. Igualmente, debe estimular de manera permanente la autocrítica y la reflexión del aprendiz sobre el que hacer y los resultados de aprendizaje que logra a través de la vinculación activa de las cuatro fuentes de información para la construcción de conocimiento: -El instructor - Tutor -El entorno -Las TIC -El trabajo colaborativo

COMPETENCIA	
CÓDIGO:	DENOMINACIÓN
290601155	OPERAR MÁQUINA PLANA DE UNA AGUJA CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ELEMENTO(S) DE LA COMPETENCIA
DENOMINACIÓN
Verificar condiciones técnicas en la máquina, los materiales y/o insumos de acuerdo a la operación
Realizar operaciones en la máquina de acuerdo a instrucciones recibidas

2. RESULTADOS DE APRENDIZAJE

DESCRIPCIÓN
VERIFICAR LAS CONDICIONES TÉCNICAS DE LOS MATERIALES, HERRAMIENTASE INSUMOS DE ACUERDO CON LA ORDEN DE PRODUCCIÓN
VERIFICAR EN LA FICHA TÉCNICA Y/O MUESTRA FÍSICA, LAS ESPECIFICACIONESTÉCNICAS A TENER EN CUENTA PARA EL PROCESO DE CONFECCIÓN EN LA MAQUINAPLANA DE UNA AGUJA.
VERIFICAR EN EL PROCESO DE CONFECCIÓN EN MAQUINA PLANA LASESPECIFICACIONES DE CALIDAD Y DEFINIR ACCIONES DE MEJORAMIENTO
ADECUAR LA MAQUINA PLANA UNA AGUJA DE ACUERDO CON LASESPECIFICACIONES DE LA FICHA TÉCNICA Y/O MUESTRA FÍSICA
REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ACUERDO CON LAS ÓRDENESDE PRODUCCIÓN, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL EN LAMAQUINA PLANA

3. CONOCIMIENTOS

3.1. CONOCIMIENTOS DE CONCEPTOS Y PRINCIPIOS

Ficha técnica: Concepto Tipos e interpretación.
Muestra física: Conceptos, tipos e interpretación.
Materiales: Clases y características físicas de los tejidos, tipos y clasificación de los hilos.
Insumos: Tipos características y especificaciones según línea de producción.
Tipo características y clasificación según la línea de producción.
Herramientas de trabajo: Características y usos.
Maquina plana una aguja: Partes, funciones, sistemas y calibre.
Agujas para la maquina plana una aguja: Partes funciones sistema y calibre.
Sistemas de medición: Instrumentos y unidades de conversión.
Normas de seguridad industrial: Definiciones y aplicación en confección,Posturas en la maquina, organización en puesto de trabajo y elementos de protección.
Métodos y tiempos: Definición, tiempo estándar (Sam), tiempos improductivos, formatos de control y liquidación de eficiencia.
Terminología Técnica: Vocabulario de procesos de confecciones.
Calidad: Normas a aplicar en las prendas según lineamientos establecidos

3.2. CONOCIMIENTOS DE PROCESO

Analizar la ficha técnica y/o muestra física de las prendas a confeccionar.
Identificar las características de los materiales e insumos utilizados en la confección de prendas de vestir.
Identificar la función de las partes de la maquina plana de una aguja.
Seleccionar las herramientas de trabajo.
Utiliza la aguja de acuerdo a las características del material a coser.
Enhebra la maquina plana de una aguja, según las especificaciones técnicas.
Calibra la puntada en la maquina plana de una aguja según las especificaciones técnicas.

Ajustar las guías o aditamentos a utilizar en la maquina plana de una aguja.
Operar la maquina plana de una aguja aplicando las normas de seguridad industrial.
Desarrollar operaciones de costura en la maquina plana de una aguja, de acuerdo con la orden de producción.
Reportar y/o corregir fallas en el proceso de confección.
Aplicar los métodos de trabajo definidos para el desarrollo de los procesos.
Aplicar terminología técnica utilizada en los procesos de confección.
Revisar con frecuencia las operaciones realizadas en el proceso de confección de acuerdo con las normas de calidad establecidas.
Asumir con responsabilidad las tareas asignadas.
Establecer comunicaciones efectivas en la organización.
Presentar propuestas para la solución de problemas.

4. CRITERIOS DE EVALUACIÓN

Localiza las operaciones a realizar en la máquina plana una aguja, con base en la información de la ficha técnicas o muestra física a realizar y sustenta su decisión.
Compara los materiales e insumos a utilizar con relación a los definidos en la ficha técnica.
Utiliza la herramienta aplicando normas de seguridad industrial.
Pone a punto la maquina plana una aguja de acuerdo con las especificaciones técnicas y demuestra conocimiento de las partes y funciones de la máquina.
Demuestra dominio técnico en el manejo y manipulación de materiales en la máquina plana una aguja, de acuerdo con métodos de trabajo y manuales de operación.
Controla de manera permanente los avances de su curva de rendimiento a partir de los resultados obtenidos en la liquidación de eficiencias.
Realiza operaciones o tareas asignadas aplicando los criterios de calidad en los tiempos establecidos.
Asume con responsabilidad su desempeño frente a las normas de seguridad y reglamentación interna en los ambientes de aprendizaje.
Trabaja en equipo y promueve las buenas relaciones interpersonales para lograr sus resultados de aprendizaje de manera integral.
Dispone de los materiales y los residuos generados durante el proceso, de manera segura y rentable (para la organización y el medio ambiente).
Resuelve con oportunidad y responsabilidad las contingencias presentadas.
Asume y promueve la convivencia bajo principios y valores éticos universales consigo mismo con los demás y con el ambiente.
Documenta el avance de su proceso utilizando las tecnologías de la información y comunicación en el desarrollo de su competencia
Presenta ideas emprendedoras para realizar o mejorar los procesos y productos

5. PERFIL TÉCNICO DEL INSTRUCTOR

Requisitos Académicos	

Competencias mínimas	
Experiencia laboral y/o especialización	

COMPETENCIA	
CÓDIGO:	DENOMINACIÓN
290601163	OPERAR MÁQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA) CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ELEMENTO(S) DE LA COMPETENCIA
DENOMINACIÓN
Verificar condiciones técnicas en la máquina, los materiales y/o insumos de acuerdo a la operación
Realizar operaciones en la máquina de acuerdo a instrucciones recibidas

2. RESULTADOS DE APRENDIZAJE

DESCRIPCIÓN

DETECTAR EN LA FICHA TÉCNICA Y/O MUESTRA FÍSICA, LASESPECIFICACIONES TÉCNICAS A TENER EN CUENTA PARA EL PROCESO DECONFECCIÓN EN LA MAQUINA SOBREHILADORA (FILETEADORA).

3. CONOCIMIENTOS

3.1. CONOCIMIENTOS DE CONCEPTOS Y PRINCIPIOS

Ficha técnica: Conceptos, tipos e interpretación.
Muestra física: Conceptos, tipos e interpretación
Materiales: clases y características físicas de los tejidos, tipos y clasificación de los hilos
Insumos: Tipos características y aplicaciones según línea de producción.
Herramientas de trabajo: características y usos.
Máquina sobrehiladora (fileteadora): Partes, y funciones.
Agujas para la máquina sobrehiladora (fileteadora): Partes, funciones, sistema y calibre.
Sistemas de medición: Instrumentos y unidades de conversión.
Normas de seguridad industrial: Definición, aplicación en confección posturas en la maquina y organización en el puesto de trabajo y elementos de protección.
Métodos y tiempos: Definición, tiempo estándar (Sam), tiempos improductivos, formatos de control, liquidación de eficiencia.
Terminología técnica: Vocabulario del proceso de confecciones.
Calidad: Normas a aplicar en las prendas según lineamientos establecidos

3.2. CONOCIMIENTOS DE PROCESO

Analizar la ficha técnica y/o muestra física de las prendas a confeccionar
Identificar las características de los materiales e insumos utilizados en la confección de prendas de vestir.

Identificar la función de las partes de la máquina sobrehiladora (fileteadora).
Seleccionar las herramientas de trabajo.
Utilizar la aguja de acuerdo a las características del material a coser.
Enhebrar la maquina sobrehiladora (fileteadora), según las especificaciones técnicas.
Calibrar la puntada en la maquina sobrehiladora (fileteadora)., según las especificaciones técnicas
Ajustar las guías o aditamentos en la maquina sobrehiladora (fileteadora).
Operar la maquina sobrehiladora (fileteadora), aplicando normas de seguridad industrial.
Desarrollar operaciones de costura en la maquina sobrehiladora (fileteadora). de acuerdo con la orden de producción
Reportar o corregir fallas en el proceso de confección.
Aplicar lo métodos de trabajo definidos para el desarrollo de los procesos
Aplicar terminología técnica utilizada en los procesos de confección.
Revisar con frecuencia las operaciones realizadas en el proceso de confección de acuerdo con las normas de calidad establecidas.
Asumir con responsabilidad la realización de las tareas asignadas.
Establecer comunicaciones efectivas en la organización.
Presentar propuestas para la solución de problemas.

4. CRITERIOS DE EVALUACIÓN

Define las operaciones a realizar en la máquina sobrehiladora (fileteadora) con base en la información de la ficha técnicas o muestra física a realizar y sustenta su decisión.
Compara los materiales e insumos a utilizar con relación a los definidos en la ficha técnica.
Utiliza la herramienta aplicando normas de seguridad industrial.
Pone a punto la maquina sobrehiladora (fileteadora) de acuerdo con las especificaciones técnicas y demuestra conocimiento de las partes y funciones.
Demuestra dominio técnico en el manejo y manipulación de materiales en la máquina sobrehiladora (fileteadora) de acuerdo con los métodos de trabajo y manuales de operación.
Controla de manera permanente los avances de su curva de rendimiento a partir de los resultados obtenidos en la liquidación de eficiencias.
Realiza operaciones o tareas asignadas aplicando los criterios de calidad en los tiempos establecidos.
Asume con responsabilidad su desempeño frente a las normas de seguridad y reglamentación interna en los ambientes de aprendizaje.
Trabaja en equipo y promueve las buenas relaciones interpersonales para lograr sus resultados de aprendizaje de manera integral.
Dispone de los materiales y los residuos generados durante el proceso, de manera segura y rentable (para la organización y el medio ambiente).
Resuelve con oportunidad y responsabilidad las contingencias presentadas.
Asume y promueve la convivencia bajo principios y valores éticos universales consigo mismo con los demás y con el ambiente.
Documenta el avance de su proceso utilizando las tecnologías de la información y comunicación en el desarrollo de su competencia
Presenta ideas emprendedoras para realizar o mejorar los procesos y productos

5. PERFIL TÉCNICO DEL INSTRUCTOR

Requisitos Académicos	
Competencias mínimas	
Experiencia laboral y/o especialización	

CONTROL DEL DOCUMENTO

	NOMBRE	CARGO	DEPENDENCIA / RED	FECHA
Responsable del diseño	NELLY CECILIA GARCIA	INSTRUCTOR	null. REGIONAL CÓRDOBA	28/04/2010